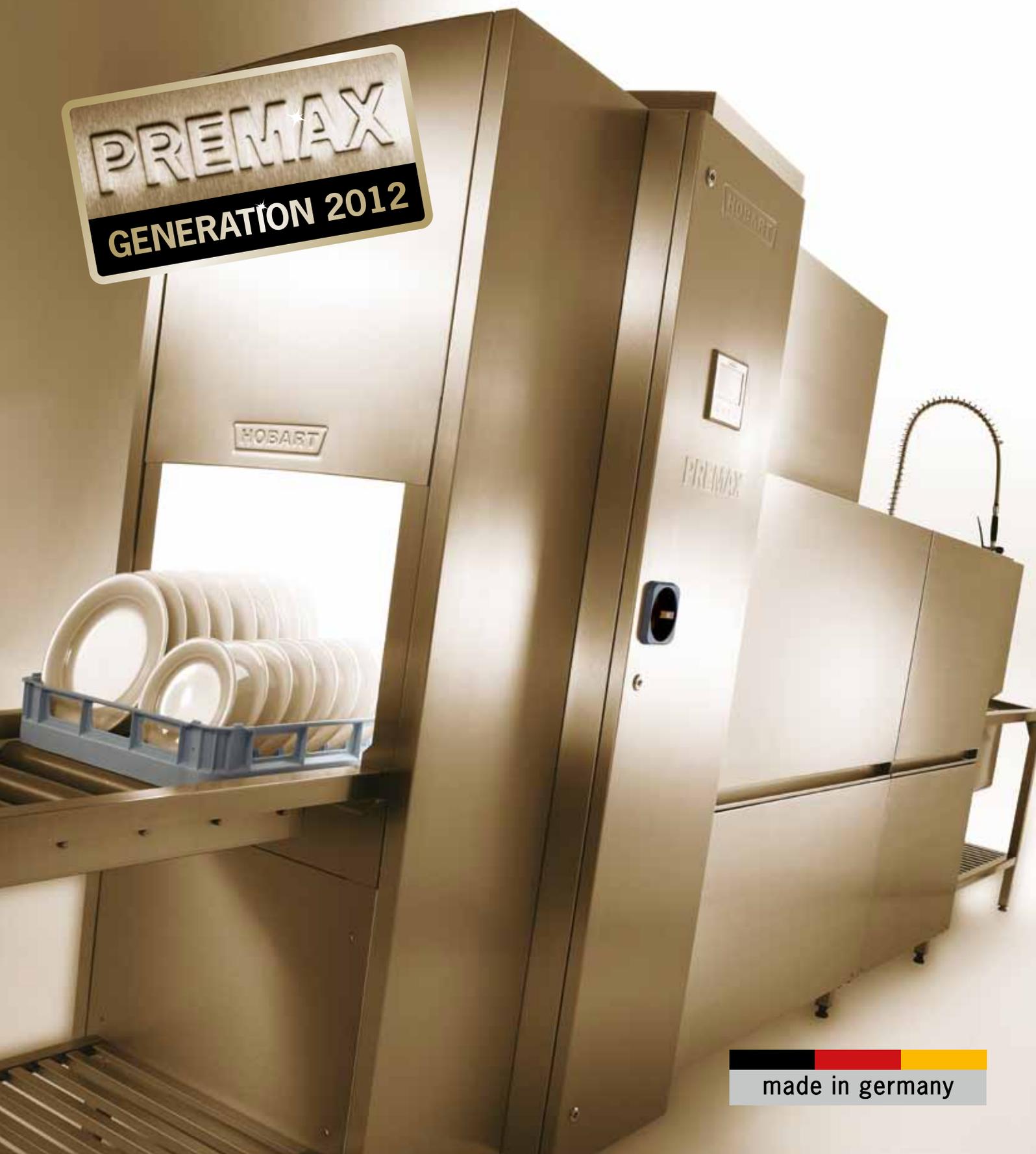




TECNOLOGIE DI LAVAGGIO
LAVASTOVIGLIE A CESTO TRAINATO

PREMAX CP

EFFICIENZA - AFFIDABILITA' - INNOVAZIONE



PREMAX
GENERATION 2012


made in germany

MADE IN GERMANY

Il marchio „Made in Germany“ è da molto tempo e ancora oggi sinonimo di qualità e affidabilità nell'ambito dei prodotti ad elevato standard qualitativo. Un'azienda consolida la propria presenza sul mercato solo mantenendo alto il proprio livello qualitativo.

DIFFUSIONE MONDIALE

Sia che vogliate acquistare una cucina nuova sia che vi occorra un ricambio, potete rivolgervi ai nostri rivenditori e partner presenti in tutto il mondo. Con la certezza di sapere che siamo presenti ovunque abbiate bisogno.



1883 Charles Clarence Hobart costruisce i suoi primi motori e generatori a Middletown, Ohio.

1886 J.C. Cochran ottiene il brevetto per la prima lavastoviglie.

1897 La HOBART ELECTRICAL MANUFACTURING COMPANY viene fondata a Troy Ohio con l'acquisizione della fabbrica di motori e generatori della famiglia HOBART.

1903 HOBART costruisce il primo macinacaffè autonomo elettrico.

1926 Hobart acquisisce la Crescent Washing Machine Company ed entra nel mercato ufficiale delle lavastoviglie: la prima lavastoviglie con marchio HOBART

1930 Fondazione della HOBART MASCHINEN GESELLSCHAFT ad Amburgo in Germania.

1953 HOBART ottiene il brevetto per la prima lavastoviglie a nastro

1960 Acquisizione del reparto lavastoviglie dell'azienda K. Martin di Offenburg, Germania.

1980 Viene costruito il nuovo stabilimento di Elgersweier, Germania.

1986 Costituzione del PREMARK INTERNATIONAL GROUP a Deerfield Illinois.

1997 Centenario di HOBART CORPORATION.

1999 Integrazione di PREMARK in ITW

2004 HOBART trasferisce tutta la Direzione a Elgersweier

2006 Avvio delle attività di esportazione di HOBART

2007 La linea PREMAX di HOBART inaugura un nuovo capitolo nella storia della tecnologia delle lavastoviglie. La lavastoviglie a nastro PREMAX FTP riduce il consumo d'acqua fino al 50%, di energia fino al 30% e di detergente fino all'80%

2009 HOBART lancia il sistema SENSOTRONIC, la prima tecnologia delle lavastoviglie intelligente al mondo.

2010 Decimo anno record consecutivo per HOBART





L'AZIENDA

HOBART ha sede a Offenburg, in Germania, ed è l'azienda leader del mercato mondiale delle lavastoviglie industriali. I nostri clienti sono alberghi, ristoranti, aziende di catering, panetterie e macellerie nonché supermercati, compagnie aeree e di navigazione di tutto il mondo.

HOBART sviluppa, produce e vende macchine e sistemi per il lavaggio di stoviglie, la cottura, la preparazione di alimenti e il trattamento dei rifiuti. L'azienda può contare su uno staff di circa 6865 collaboratori in tutto il mondo, 903 dei quali in Germania. HOBART è di proprietà del gruppo statunitense Illinois Tool Works (ITW) che produce e distribuisce un'ampia gamma di beni industriali; al Gruppo fanno capo 875 aziende con un organico complessivo di 65.000 dipendenti in 49 paesi del mondo.

LA NOSTRA VISIONE

LAVARE SENZA ACQUA

Dalle nostre ricerche di mercato è emerso in maniera inequivocabile che i nostri clienti desiderano lavastoviglie convenienti dal punto di vista economico e a ridotto impatto ambientale ma che continuino a garantire prestazioni di alto livello. Ci siamo dunque concentrati su queste esigenze ed abbiamo elaborato la nostra visione „lavare senza acqua“ muovendoci secondo le linee indicate dai principali settori di intervento – innovazione, economia, ecologia. La nostra visione non intende lasciare nulla d'intentato in materia di riduzione del consumo di acqua, energia e detergente.

UTOPIA?

All'inizio c'è sempre una visione. Molti dei prodotti che rendono più agevole la vita di ogni giorno hanno visto la luce grazie alle idee di un visionario, buona parte delle quali furono considerate irrealizzabili all'epoca della loro formulazione. Non ci può essere progresso senza visione, in tutti i campi, anche nella tecnologia delle lavastoviglie. Basti pensare che prima dell'introduzione di PREMAX una lavastoviglie che riducesse il consumo idrico del 50% sembrava un sogno irrealizzabile.



Oggi PREMAX ha stabilito nuovi standard, nuovi parametri qualitativi tali per cui possiamo affermare con sicurezza che se ci sarà mai sul mercato una lavastoviglie in grado di lavare senz'acqua questa sarà una PREMAX.

LA NOSTRA MISSION

INNOVAZIONE

Innovare non significa soltanto trasformare un'idea in realtà. Per noi di HOBART l'innovazione è un processo continuo. Dal lancio di PREMAX, infatti, abbiamo introdotto sul mercato più di 30 prodotti innovativi, tutti con lo stesso obiettivo: creare un reale valore aggiunto per i nostri clienti. A tal fine disponiamo di una rete globale di oltre 300 ingegneri, ricercatori e progettisti, oltre a team commerciali in tutti i continenti il cui compito è individuare i desideri e le esigenze dei clienti. Abbiamo inoltre un centro tecnologico negli Stati Uniti, vincolato al gruppo, che ogni anno vanta oltre un migliaio di richieste di brevetti nonché un centro per l'innovazione tecnologica delle lavastoviglie a Offenburg, in Germania.

ECONOMIA

Fin dai primi anni '80 la nostra 'formula E' è un punto di riferimento nel settore del risparmio e del recupero energetico con prestazioni che risultano tuttora ineguagliate. Questo spirito innovativo trova piena applicazione nella linea PREMAX. Rispetto alle tecnologie tradizionali la lavastoviglie a nastro PREMAX permette un risparmio d'acqua fino al 50%, di energia fino al 30% e di detergente fino all'80% facendo di HOBART un modello in termini di convenienza economica.

ECOLOGIA

Già da tempo è attivo il programma CO₂NSEQUENT, la piattaforma di tutela ambientale di HOBART che prevede un'ampia gamma di misure legate alla protezione dell'ambiente. Tali misure trovano applicazione nelle fasi di produzione, acquisto, sviluppo e vendita dei prodotti nonché in altri progetti. Per fare un esempio tutti i prodotti HOBART vengono fabbricati con l'ausilio esclusivo di energie rinnovabili.



1

2

3

4

1 "Il crescente aumento dei costi operativi è stato accompagnato da risparmi nel settore catering. La lavastoviglie PREMAX CP ci permette di reinvestire il denaro che risparmiamo in favore dei nostri ospiti."

2 "I nostri ospiti hanno aspettative elevate – e noi anche. La lavastoviglie PREMAX CP ci permette di far fronte a queste aspettative lasciandoci liberi per dedicarci ad attività essenziali. L'affidabilità è di primaria importanza."

3 "Il nostro business è in grande crescita ma la nostra cucina è piccola. Con PREMAX CP HOBART offre una lavastoviglie ad elevata capacità che occupa poco spazio. Possiamo così far fronte a periodi di lavoro intenso e ci rimane del tempo da dedicare ai nostri ospiti."

4 "I nostri clienti si aspettano un servizio catering veloce e poco costoso. Bene, la CP è più cara di una lavastoviglie locale ma il costo superiore si ammortizza velocemente. Alla fine risparmiamo denaro permettendoci di mantenere i prezzi stabili."

Luca Marangoni
Casa di riposo per anziani,
Bologna, Italia

Olga Sergejewitsch
Hotel,
Mosca, Russia

Anike van Reenen
Ristorante,
Città del Capo, Sud Africa

José Rodríguez
Motorway Restaurant,
Madrid, Spagna



INNOVATIVA – ECONOMICA – INTELLIGENTE – PREMAX

A causa dei crescenti costi operativi la convenienza economica è diventata una priorità per chi acquista una lavastoviglie. Grazie alla linea PREMAX, HOBART ha stabilito dei nuovi standard servendosi di tecnologie innovative che non hanno eguali sul mercato mondiale.

Le norme DIN vengono ripensate con PREMAX: oltre alla sua efficienza economica vengono dettati nuovi standard igienici. Ricerche indipendenti lo hanno provato: PREMAX supera i parametri igienici delle norme DIN 10510 con costi operativi considerevolmente più bassi.

Il sistema intelligente SENSOTRONIC di HOBART ha aperto nuovi orizzonti alla tecnologia di lavaggio. Le caratteristiche innovative presenti in ogni modello PREMAX non si limitano a rilevare automaticamente la presenza di settori vuoti nella macchina o a riconoscere i vari tipi di stoviglie bensì impostano autonomamente i parametri di lavaggio adeguati riducendo i consumi allo stretto necessario. Ancora una volta l'utilizzo di tecnologie innovative ha permesso alla linea PREMAX di assumere un ruolo guida nel settore delle lavastoviglie industriali offrendo il sistema di lavaggio più conveniente ed efficiente presente sul mercato. Una macchina intelligente per un risparmio sicuro.

„Dal punto di vista igienico i risultati dimostrano che modificando il profilo delle temperature si ottiene una sanificazione delle stoviglie che rispetta le normative del Dipartimento tedesco della Sanità pubblica relativamente alla igienizzazione termica. Questa normativa era una delle pietre miliari nella formulazione dei parametri DIN 10510.“

*PD Dr. med. M. Dettenkofer, Prof. Dr. med. F. Daschner
Clinica Universitaria, Friburgo*



HOBART

1 | ECONOMIA

PATENT

RISCIACQUO AD ACQUA PULITA 50PERCENT

Compito del risciacquo ad acqua pulita è rimuovere il detergente dalle stoviglie. La sua distribuzione è decisiva per il volume di acqua utilizzato. Il sistema di risciacquo ad acqua pulita brevettato 50PERCENT è dotato di ugelli speciali, che diffondono l'acqua di risciacquo a tendina, formando una sottile pellicola di acqua sulle stoviglie. Questa ottimale distribuzione dell'acqua, questa micro-pellicola, è sufficiente per eliminare il detergente dalle stoviglie. Oltre al tradizionale risciacquo dall'alto e dal basso, il sistema di risciacquo ad acqua pulita brevettato 50PERCENT sciacqua le stoviglie anche dai bracci laterali. L'ottimale disposizione degli ugelli permette un getto preciso sulle stoviglie. Il sistema brevettato di risciacquo con acqua pulita 50PERCENT riduce fino al 60% il volume necessario di acqua pulita e il relativo consumo di brillantante ed energia.

ECONOMIA – PULIZIA



L'ugello di pre-risciacquo RADIUS rimuove il detergente dalle stoviglie prima del risciacquo.



Solo 140 l/h per il risciacquo ad acqua pulita.



PREMAX CP

EFFICIENZA – AFFIDABILITA' – INNOVAZIONE

PATENT

SISTEMA RISPARMIO DETERGENTE LOW-CHEM

Il detergente viene dosato direttamente nella vasca di lavaggio. L'acqua di lavaggio viene continuamente rigenerata dall'acqua pulita proveniente dal risciacquo. I detersivi vengono dosati in base all'erogazione di acqua pulita. Il migliorato sistema di risparmio detergente LOW-CHEM convoglia 75 litri di acqua pulita per la rigenerazione dell'acqua nella vasca di lavaggio. Con l'ugello di pre-risciacquo RADIUS il detergente presente sulle stoviglie lavate viene così eliminato e convogliato tramite deviatori nella vasca di lavaggio. Il dosaggio del detergente dipende dalla quantità di acqua che viene rigenerata. Con il sistema LOW-CHEM si riduce il consumo di detergente fino all'80% rispetto ai sistemi tradizionali.

PATENT

GESTIONE ENERGIA TOP-TEMP

Una lavastoviglie a cesto trainato tradizionale disperde circa il 40% dell'energia già disponibile nella macchina con una sensibile e latente emissione di calore. Il risciacquo ad acqua calda pulita ha un notevole influsso. La dispersione di calore del risciacquo ad acqua pulita si verifica all'estremità della macchina. L'energia del calore fuoriesce dalla macchina tramite l'asciugatura. Il sistema di gestione energetica brevettato TOP-TEMP evita queste dispersioni prima che si verifichino. La zona di lavaggio ad alta temperatura HOT-TEMP è posizionata tra le basse

temperature della zona di prelavaggio e la zona di risciacquo ad acqua pulita 50PERCENT. Le zone di prelavaggio e di risciacquo creano una barriera termica. La compensazione della temperatura ha luogo all'interno della macchina mantenendo il calore al suo interno. La dispersione di energia, e i costi, si riducono fino al 20%.

PATENT

GESTIONE ENERGIA EFFICIENT

Una lavastoviglie a cesto trainato tradizionale disperde il 40% dell'energia già disponibile nella macchina con l'evaporazione dell'acqua tramite la cappa di esalazione. In questo caso la distribuzione dell'acqua e il flusso dell'aria hanno un'importanza notevole. Il nuovo sistema di gestione dell'energia EFFICIENT riduce la perdita di evaporazione. La migliore disposizione degli ugelli ad ampio raggio FAN e l'orientamento dei bracci di lavaggio riduce il flusso di aria all'interno della macchina. L'ugello ad ampio raggio FAN brevettato ha un getto più ampio del 65% e più uniforme. Di conseguenza le esigenze di circolazione idrica si riducono con lo stesso risultato di lavaggio. Per mantenere bilanciato il sistema, è necessario scaricare meno aria/vapore acqueo. Il nuovo sistema di gestione dell'energia riduce la dispersione energetica della lavastoviglie a cesto trainato fino al 15%.



HOBART



1 | ECONOMIA

RECUPERO CALORE DI HOBART

Il sistema di recupero calore HOBART si basa sul principio della “controcorrente” utilizzando l’energia dell’aria in uscita per riscaldare l’acqua in entrata. Lo scambio di energia avviene nel condensatore HOBART ad alte prestazioni. Contemporaneamente l’aria estratta viene raffreddata e deumidificata. Il sistema di recupero calore HOBART riduce il consumo energetico fino a 8,5 kW e l’assorbimento totale a 31,4 kW.¹⁾ L’aria estratta può essere incanalata direttamente nel sistema di aspirazione del locale.²⁾

POMPA DI CALORE HOBART

La pompa di calore HOBART utilizza l’energia restante nell’aria dopo essere passata nel sistema di recupero calore. Un compressore e un refrigerante sono utilizzati per garantire un recupero del calore efficiente. La quantità di energia recuperata è sufficiente per riscaldare l’acqua di lavaggio e di risciacquo. Questa tecnologia innovativa riduce il consumo energetico fino a 10 kW e l’assorbimento totale fino a 21,9 kW.³⁾ La temperatura dell’aria estratta è ridotta a ca. 20 – 24 °C.⁴⁾ L’aria estratta può essere rilasciata direttamente nel locale.²⁾

¹⁾ Calcolato in base al modello PREMAX CP SA-DS, C20 rispetto a macchine senza recupero calore

²⁾ Secondo le norme VDI 2052

³⁾ Calcolato in base al modello PREMAX CP SA-DS, C20, CHP rispetto a macchine senza pompa di calore

⁴⁾ Valori con operatività continua +/-10% in base all’areazione del locale e alla temperatura della rete idrica (i valori si basano su una temperatura dell’acqua di 10 °C e una temperatura ambiente di 23 °C)



La geometria dell’ugello ad ampio raggio FAN è stata calcolata in diverse simulazioni.

2 | LAVAGGIO PERFETTO

PATENT

SISTEMA DI LAVAGGIO CONTACT-PLUS

Oltre alla temperatura, il fattore principale per il risultato del lavaggio è l'impatto della soluzione detergente tramite i bracci di lavaggio. La precisione degli ugelli ad ampio raggio FAN – in attesa di brevetto – permette di ridurre le distanze tra i bracci di lavaggio, che sono posizionati molto vicini uno all'altro ottenendo pertanto il massimo rendimento di pulizia. Insieme ai getti di lavaggio più ampi del 65%, la configurazione degli ugelli ad ampio raggio FAN consente di lavare le stoviglie tre volte per ogni braccio di lavaggio. Il nuovo sistema di lavaggio CONTACT-PLUS con i suoi 6 bracci di lavaggio superiori e 5 inferiori garantisce ottimi risultati di lavaggio.

PATENT

LAVAGGIO HOT-TEMP

Il lavaggio è il risultato della combinazione tra temperatura, azione meccanica e chimica. La temperatura ha un'influenza maggiore sul risultato del lavaggio rispetto alla pressione di lavaggio. Nelle lavastoviglie tradizionali la temperatura di lavaggio è attorno ai 60 °C. Con il sistema di lavaggio

HOT-TEMP le stoviglie vengono lavate a circa 67 °C, migliorando e velocizzando l'efficienza del detergente sulle stoviglie. Con il sistema di lavaggio ad acqua calda HOT-TEMP la capacità della macchina aumenta fino al 50% riducendo anche lo spazio necessario per la macchina.

PATENT

RISCIACQUO TRI

Il sistema di triplo risciacquo brevettato da HOBART „TRI“ comprende l'ugello di prelavaggio RADIUS, il risciacquo con pompa e il risciacquo finale ad acqua pulita. Il nuovo ugello di prelavaggio RADIUS, posizionato prima del risciacquo con pompa, elimina il detergente dalle stoviglie prima di passare nella zona di risciacquo. L'acqua di risciacquo viene poi convogliata nella vasca di lavaggio. Si riduce così la presenza di detergente nell'acqua di risciacquo che viene riutilizzata.





3 SISTEMA DI LAVAGGIO INTELLIGENTE SENSOTRONIC

UNICO AL MONDO

PATENT
PENDING

RILEVAMENTO SETTORE VUOTO AUTO-SAVE

La quantità di piatti e bicchieri da lavare non è sempre la stessa per cui può succedere che la lavastoviglie non lavori a pieno carico. Ci sono quindi dei settori vuoti fra le stoviglie che, a seconda delle condizioni di impiego della macchina, possono arrivare in media al 30-40% durante l'intero ciclo. La funzione AUTO-SAVE rileva automaticamente questi settori vuoti e regola l'erogazione di acqua pulita sul minimo indispensabile per ottenere un risultato perfetto sotto il profilo igienico, con una conseguente riduzione del consumo di acqua, energia e detergente.

PATENT
PENDING

CONTROLLO CONSUMO IDRICO AQUA-ADAPT

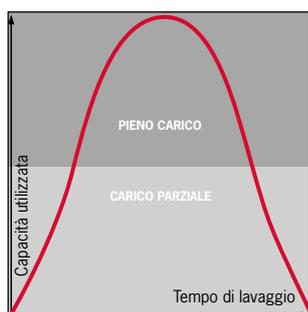
I moderni sistemi di lavaggio dispongono di una serie di velocità impostabili a seconda della quantità di stoviglie, del livello di sporco e del tempo a disposizione per il lavaggio. Con la funzione AQUA-ADAPT il consumo orario di acqua pulita si adegua automaticamente alla velocità selezionata, mantenendo costantemente ottimale il livello dell'acqua per ogni metro della lavastoviglie. Nei sistemi di lavaggio dotati di nastro trasportatore dei vassoi, la velocità e il consumo d'acqua pulita vengono regolati automaticamente. Nei modelli con due vasche di lavaggio SENSOTRONIC mantiene una vasca in modalità standby finché la lavastoviglie non raggiunge la massima capacità: in questo modo si evitano sprechi d'acqua a velocità ridotte.

PATENT
PENDING

SISTEMA DI GESTIONE DELLE RISORSE MINIMAL

Il livello di sporco e il tempo di asciugatura svolgono un ruolo

ECONOMICA – AUTOMATICA



La distinzione tra ciclo a pieno carico o a carico parziale dipende dal livello di produttività.

importante nella selezione del programma di lavaggio adeguato. Il sistema di gestione delle risorse MINIMAL rappresenta la soluzione ideale per stoviglie poco sporche. Il programma viene selezionato in modo semplice e rapido. Il consumo idrico viene mantenuto a 150 litri/h riducendo in modo significativo i costi di esercizio della macchina fino al 10%.

PATENT
PENDING

RICONOSCIMENTO STOVIGLIE ACTIVE

Nella maggior parte dei casi bicchieri e posate vengono lavati insieme ai piatti nelle lavastoviglie a nastro o a cesto trainato. ACTIVE è un sistema di riconoscimento stoviglie su richiesta che regola il ciclo di lavaggio in base ai requisiti igienici elevati dei bicchieri e delle posate. I cesti riservati a questo tipo di stoviglie vengono riconosciuti automaticamente dalla macchina che provvede ad adeguare i parametri di lavaggio alle nuove esigenze. Con ACTIVE il risultato del lavaggio è sempre ottimale.

PATENT
PENDING

CONTROLLO DEL SISTEMA BEST-START

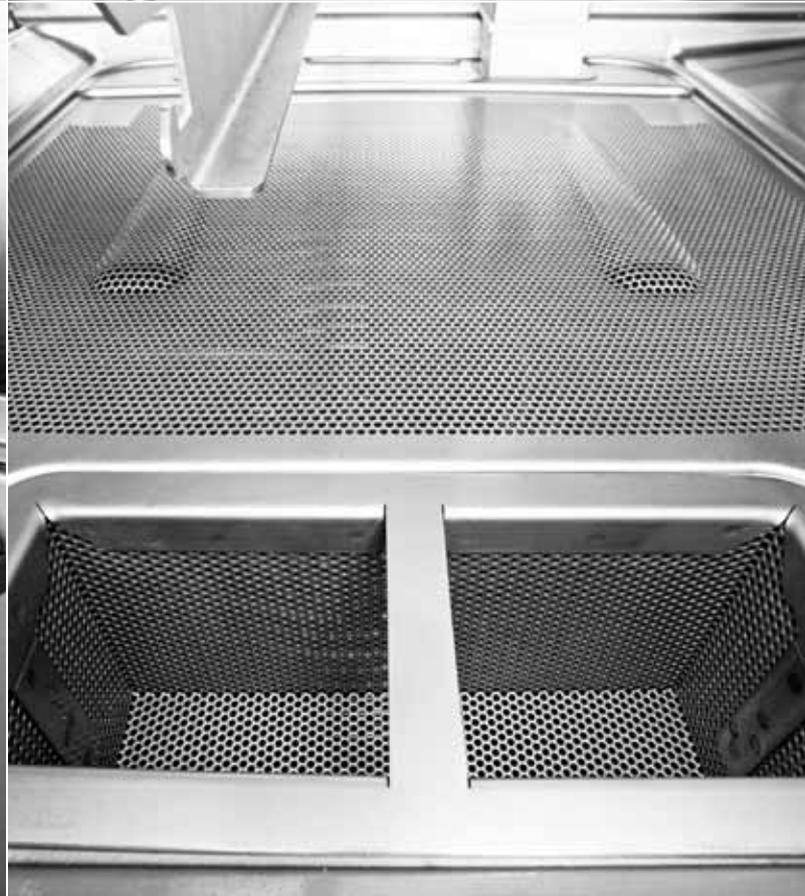
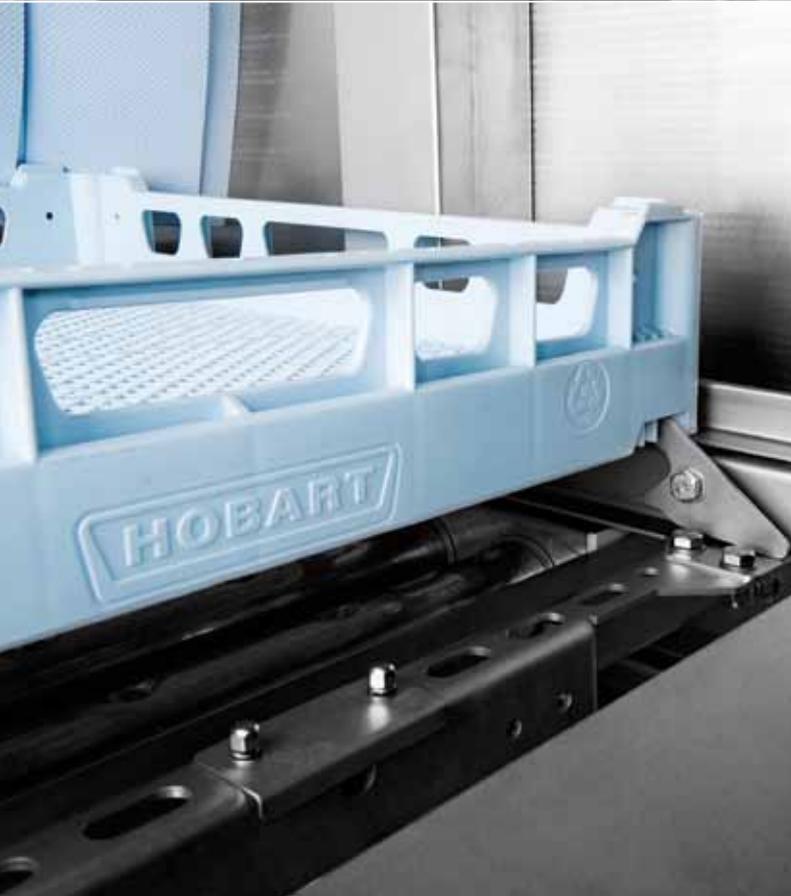
Ad ogni nuovo riempimento della lavastoviglie avviene il controllo automatico dei parametri relativi all'igiene e al sistema di lavaggio. Vengono verificati il sistema di riscaldamento, le pompe e i bracci di lavaggio. Il risultato di questo controllo viene visualizzato sul display interattivo a colori. Se vi sono discrepanze rispetto alla condizione nominale l'operatore viene informato con simboli chiari e semplici messaggi. Il sistema intelligente provvede inoltre a suggerire le misure da adottare per correggere l'anomalia.

INTELLIGENTE – SICURO



Visualizzazione del check-up del sistema BEST-START sul display interattivo a colori del comando PROTRONIC.

HOBART



4 | SISTEMA DI PULIZIA PERMANENT CLEAN

SISTEMA DI PULIZIA PERMANENT CLEAN

Disponibile per i modelli con zone di prelavaggio L o S

- Impedisce che lo sporco delle stoviglie si diffonda nella macchina
- Rimuove in modo attivo lo sporco dalla zona di prelavaggio
- Garantisce un'elevata qualità dell'acqua di lavaggio per l'intera durata del ciclo
- Riduce il consumo di acqua, energia e detergente
- Riduce i ricambi di acqua durante il ciclo
- Rimuove in modo pratico lo sporco alla fine del ciclo di lavaggio

In alcuni casi, a fronte di carichi di lavoro continui e di notevoli dimensioni, non è possibile evitare che si accumulino una grande quantità di sporco nella zona di prelavaggio della lavastoviglie a nastro.

L'acqua di lavaggio risulta quindi più torbida e bisogna intervenire sostituendo più volte l'acqua della vasca, con

effetti negativi sulle acque di scarico e sullo sgrassatore.

Il sistema di pulizia PERMANENT rimuove automaticamente in modo attivo lo sporco più grosso nella fase di prelavaggio grazie a un sistema di filtri valido ed efficace. Lo sporco nella zona di prelavaggio viene continuamente filtrato e convogliato in un apposito cassetto presente nella macchina, garantendo così ottimi risultati durante questa fase. I residui di cibo possono poi essere rimossi dal cassetto alla fine del ciclo. In questo modo si evitano i tempi morti dovuti allo svuotamento del cestello del filtro che interrompono il processo operativo.

PERMANENT rimuove le particelle di sporco prima che compromettano l'acqua, mantenendone elevata la qualità e, al contempo, riducendo le ricariche di detergente ed evitando di svuotare la vasca durante il ciclo. Ciò comporta un ulteriore risparmio sui costi operativi e permette di tutelare l'ambiente, in quanto riduce in modo automatico il carico inquinante dello sgrassante e delle acque di scarico.

PULITO – ATTIVO



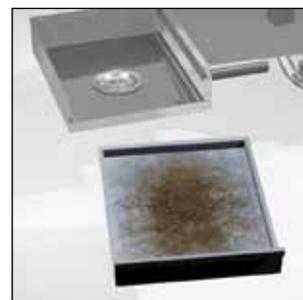
Fase 1:
Lo sporco più grosso viene rimosso dalle stoviglie all'inizio del ciclo, nella zona di prelavaggio.



Fase 2:
Lo sporco più grosso così eliminato viene rimosso automaticamente e periodicamente dalla zona di prelavaggio.



Fase 3:
L'acqua del ciclo di lavaggio trasporta lo sporco più grosso nel filtro a cassetto a monte del lavaggio.



Fase 4:
I residui di cibo accumulati vengono rimossi in modo pratico alla fine del ciclo di lavaggio.

HOBART

5 | ASCIUGATURA – RISULTATI

PATENT

RISCIACQUO CON POMPA 80DEGREES

La temperatura accumulata è un fattore importante per l'asciugatura delle stoviglie. Nelle lavastoviglie tradizionali la temperatura massima si raggiunge nel risciacquo finale con acqua pulita ma il volume di acqua non è sufficiente per aggiungere molto calore alle stoviglie. Nel sistema di risciacquo con pompa 80DEGREES l'acqua calda viene spruzzata diverse volte aumentando considerevolmente la temperatura delle stoviglie. L'effetto di auto-asciugatura viene migliorato e si risparmia energia per l'asciugatura.

CALDO – ASCIUTTO



Il risciacquo ad acqua calda con pompa aumenta l'auto-asciugatura delle stoviglie.



Facile da pulire: l'unità di risciacquo con pompa.

6 | PRATICITA' D'USO

ASSISTENTE DI GESTIONE EASY

con

- Controllo elettronico PROTRONIC
- Bracci di lavaggio drop-in
- Codifica dei bracci di lavaggio e risciacquo
- Codifica delle tendine

CONTROLLO ELETTRONICO PROTRONIC

L'innovativo display „touchscreen“ è multilinee con testi e simboli. Questo assicura una facile operatività e minimizza gli errori.

SISTEMA DI LAVAGGIO DROP-IN

Bracci di lavaggio facili da estrarre e inserire.

BRACCI DI LAVAGGIO E RISCIAQUO CODIFICATI

I bracci di lavaggio e di risciacquo sono chiaramente progettati per evitare il rischio di errori nell'inserimento.

TENDINE CODIFICATE

Facili da estrarre e inserire. Le tendine di lavaggio sono marcate per impedire errori nell'inserimento.

OVVIO – SEMPLICE



I bracci di lavaggio sono facili da estrarre e inserire.

7 | CARATTERISTICHE

ASSISTENTE DI PULIZIA SUPPORT

che comprende

- Bracci di lavaggio
- Vasche di lavaggio completamente stampate
- Attacco a baionetta
- Filtro a un componente
- 150 mm di distanza dal pavimento
- Condensatore
- Porta panoramica
- Un aiuto nelle operazioni di pulizia

SISTEMA DI LAVAGGIO

I sistemi di lavaggio sono facili da rimuovere e da inserire grazie a un meccanismo a cassetto mobile.

BRACCIO DI LAVAGGIO CON ATTACCO A BAIONETTA

I bracci di lavaggio sono facili da aprire e chiudere per semplificare le operazioni di pulizia.

SCARICO STAMPATO

Tramite una bordatura i residui alimentari vengono convogliati in un punto centrale e da qui nello scarico evitando il loro accumulo nella vasca.

VASCA COMPLETAMENTE STAMPATA

Il bacino e la vasca sono stampati in un solo pezzo. Non ci sono angoli, spigoli o giunzioni di saldatura dove lo sporco potrebbe accumularsi. Questo ottimizza la pulizia e l'igiene.

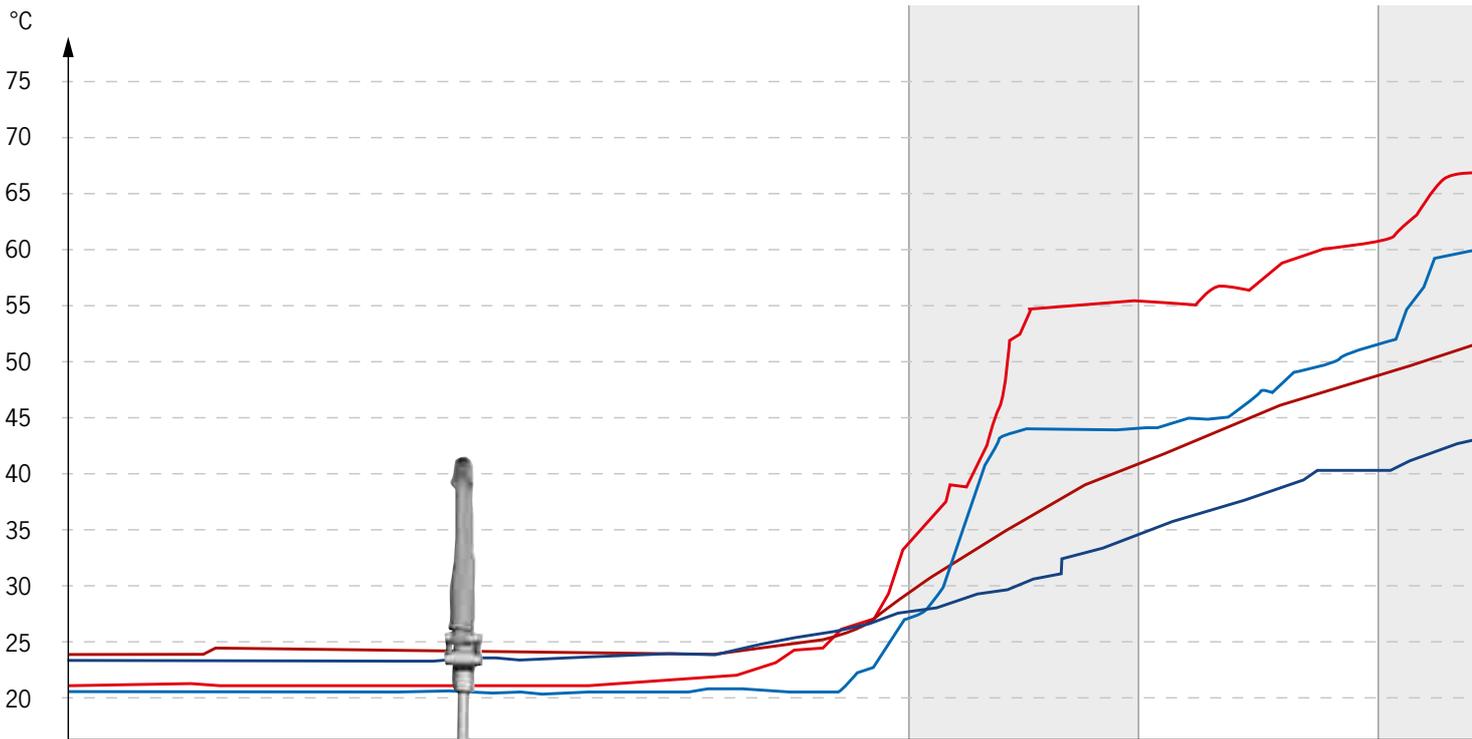
CONDENSATORE

Accessibilità ottimale per lavare il condensatore con un getto d'acqua rimuovendo semplicemente il pannello frontale.

UN AIUTO NELLE OPERAZIONI DI PULIZIA

Durante l'intero ciclo di lavaggio, degli ugelli supplementari provvedono a pulire continuamente la parte posteriore della porta e del sistema di lavaggio nonché il rivestimento della macchina. Ciò ha il vantaggio di minimizzare la presenza di residui all'interno della lavastoviglie e quindi di facilitare gli interventi manuali di pulizia alla fine del ciclo.

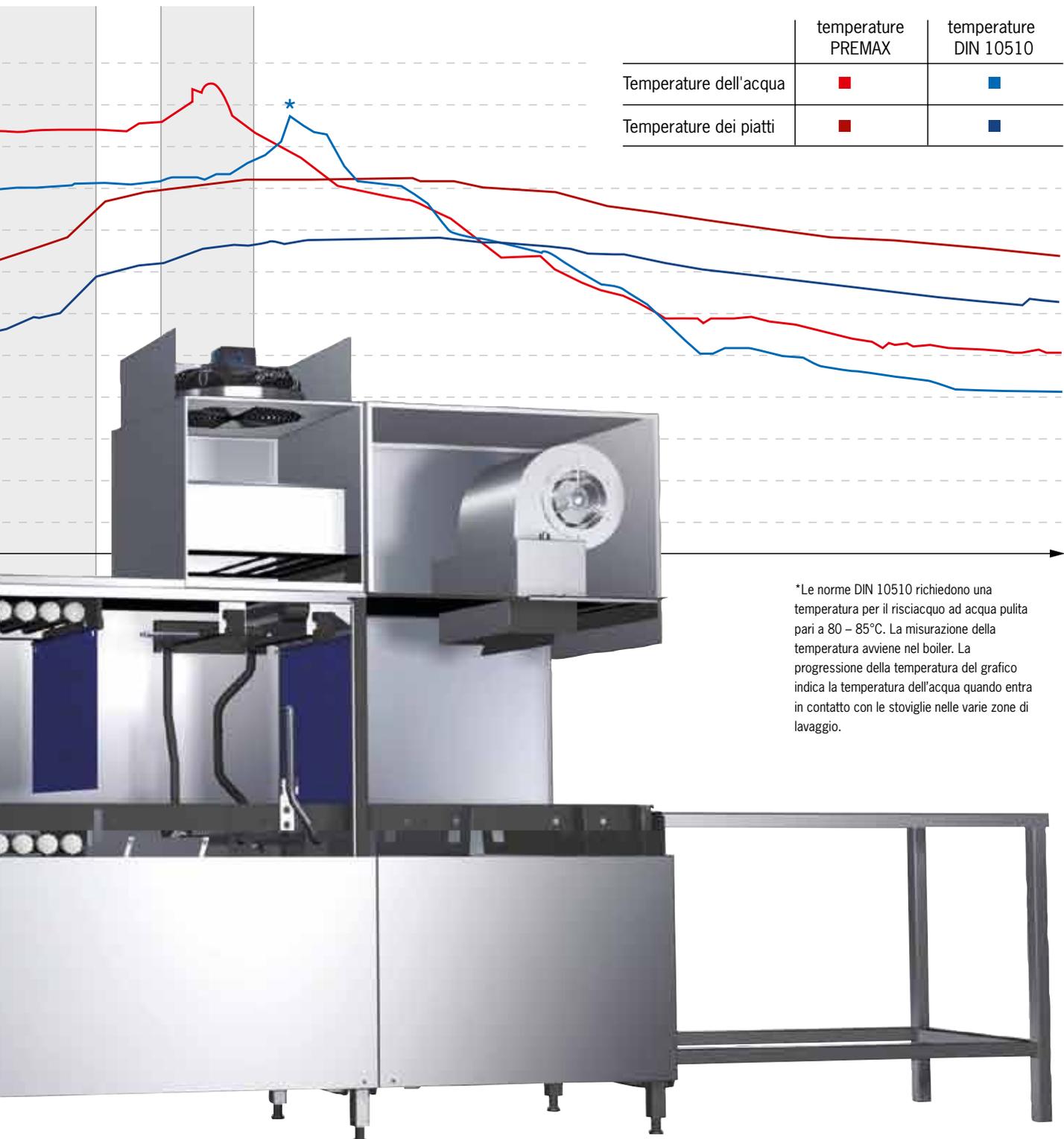
8 | GRAFICO TEMPERATURE

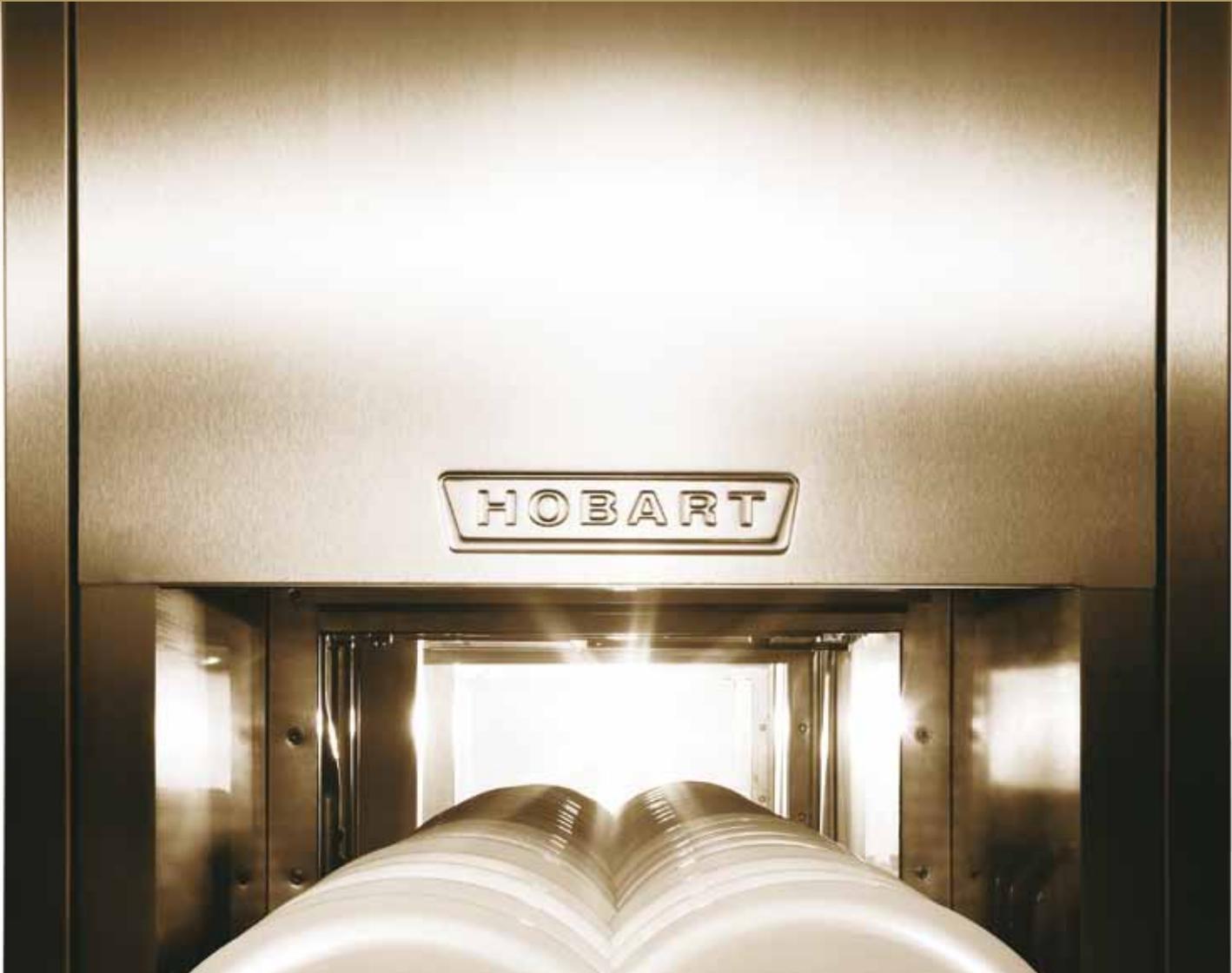


TECNOLOGIE DI LAVAGGIO
LAVASTOVIGLIE A CESTO TRAINATO

PREMAX CP

EFFICIENZA – AFFIDABILITA' – INNOVAZIONE





PREMAX – RICONOSCIMENTO ALL'INNOVAZIONE



Dekra-Award
2011



Premio tecnologie
per l'ambiente



TOP 100 – 2007



TOP 100 – 2008



TOP 100 – 2009



GV-Manager's
Best



Premio innovazioni
gastronomiche



Premio per l'innovazione
Dr.-Georg-Triebe



FCSI
European Award



Seatrade Insider
Cruise Award

9 | DATI TECNICI

Cesti (numero/h) con tutte le velocità risultato di lavaggio igienico conforme a DIN 10510			Velocità nastro trasporta- tore (m/min)	Consumo idrico*		Consumo di energia** (assorbimento) [kWh; (kW)]		Modelli consigliati	Lunghezza totale (in mm senza zona asciugatura)
velocità 1	velocità 2	velocità 3		(l/h)	(l/cesto)***	con recupero calore	con pompa di calore		
120	180	240	1,50	140	0,6	30,5 (32,3)	22,0 (25,5)	CP-L-A	2.000
120	190	300	1.58	140	0.5	31,4 (33,0)	21,9 (26,2)	CP-S-A	2.250
120	200	320	1.67	140	0.4	32,3 (33,0)	22,7 (26,2)	CPE-S-A	2.750

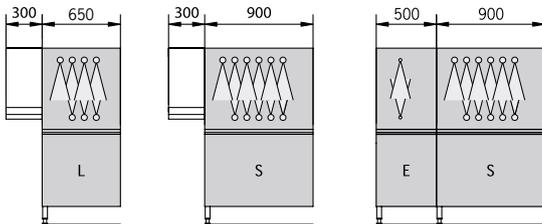
* Consumi ufficiali di acqua pulita utilizzando il sistema SENSOTRONIC in condizioni ottimali (i valori riferiti alla macchina installata presso il cliente possono variare)

** Dati relativi al consumo di energia con macchina a pieno carico

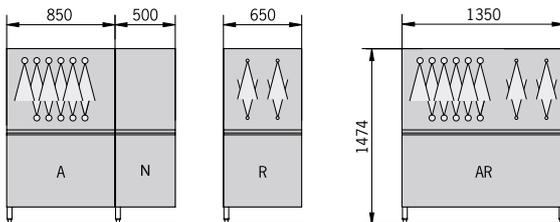
*** valori ideali

10 MODULI DISPONIBILI

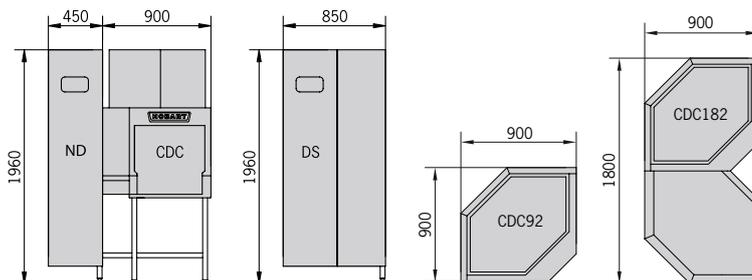
ZONA DI PRELAVAGGIO



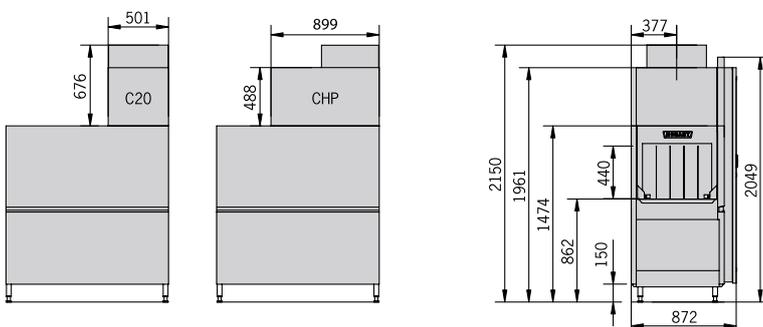
ZONA DI LAVAGGIO



ZONA DI ASCIUGATURA



RECUPERO CALORE/POMPA DI CALORE



Larghezza carico: 510 mm

Altezza carico: 440 mm

LAVAGGIO STOVIGLIE
LAVASTOVIGLIE A CESTO TRAINATO

PREMAX CP

EFFICIENZA – AFFIDABILE – INNOVAZIONE

ECONOMICA – ECOLOGICA – PREMAX

I modelli PREMAX rappresentano l'apice delle moderne tecnologie di lavaggio. Queste macchine ad alta prestazione riuniscono numerose innovazioni a livello mondiale – un'esclusiva di HOBART.

Con l'obiettivo di fare economia e risparmiare acqua, energia e prodotti chimici PREMAX è chiaramente la scelta giusta. La richiesta di oltre 100 brevetti sottolinea il potere innovativo di questa tecnologia.

Il risciacquo ad acqua pulita 50PERCENT comporta una riduzione del consumo idrico del 50% rispetto a macchine che utilizzano la tecnologia standard. Unitamente al sistema di risparmio detergente LOW-CHEM si può ottenere un risparmio di detergente pari all'80%. Il sistema di gestione energetica EFFICIENT riduce le perdite di energia fino al 15%.

Unico al mondo, il sistema di lavaggio intelligente SENSOTRONIC garantisce risultati perfetti e sicurezza operativa minimizzando i consumi. Una soluzione che farà bene al vostro portafoglio e anche all'ambiente. Quando sul mercato arriverà la prima lavastoviglie che laverà senza acqua, di certo sarà una PREMAX.

PREMAX: investite nel futuro!



HOBART GMBH

Robert-Bosch-Straße 17

77656 Offenburg/GERMANY

Phone +49(0)781.600-28 20

Fax +49(0)781.600-28 19

email: info-export@hobart.dewww.hobart-export.com**EFFICIENZA – AFFIDABILITA' – INNOVAZIONE**Member of the *ITW* Food Equipment Group Europe